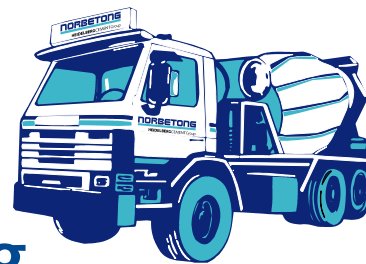


FDV – Forvaltning, drift og vedlikehold

Herdet fabrikkblandet betong



1. Viktigste handelsnavn og typebenevnelser:

Fabrikkblandet betong med fasthetsklasse B10 – B45 og bestandighetsklasser M90 – M40.

2. Produktets anvendelse:

Produktene benyttes til støping av såle, gulv, dekker, vegger, søyler m.m.

3. Sammensetning produkt

Betong er et konstruksjonsmateriale på mineralbasis og har en sammensetning basert på:

- ④ Tilslag (sand, singel, pukk)
- ④ Sement
- ④ Micro-silika
- ④ Tilsetningsstoffer og tilsetningsmaterialer for tilpassing av egenskaper
- ④ Vann

Betongen kan også være tilsatt stålfiber eller polymerfiber.

4. Egenskaper som påvirker innemiljøet:

Produktene har ingen innvirkning på innemiljø.

5. Brann og eksplosjonsfare:

Produktene er ikke brennbare.

6. Vernetiltak:

Ved behandling av herdet betong:

Ved behandlinger som sliping, meisling, saging og lignende av herdet betong: Bruk vernebriller, arbeidshansker og støvmaske.

7. Vedlikehold:

Kalkutslag fjernes ved å vaske med saltsyre, fosforsyre eller eddiksyre fortynnet til oppløsning i forhold syre/vann fra 1:20 til 1:10 og etterskylles godt med vann.

Eksponert betong bør for øvrig ikke rengjøres med eller utsettes for syrer eller syrebaserte rengjøringsmidler.

8. Standarder og godkjenninger:

Produktene er produsert i samsvar med NS-EN 206 eller Statens Vegvesens prosesskode 2, og har dermed utført nødvendige tiltak for at den herdede betongen skal ha tilfredsstillende bestandighet.

Betongen kan også være tilsatt stålfiber produsert etter EN 14889-1, eller polymerfiber produsert etter EN 14889-2.

Stedlig utstøping og valg av betong i rett fasthetsklasse og bestandighetsklasse til de påkjenninger som den skal utsettes for er avgjørende for bestandigheten av betong.

NorBetong AS
Postboks 203 Lilleaker
0216 Oslo
www.norbetong.no

NORBETONG
HEIDELBERGCEMENT Group

30. august 2018